



Código: LAPP01

Perfil: Dados Mestres Manufatura Discreta (MTS)

Nível: Usuário final

Duração: 6,0 horas

Pré-requisitos : LAPG01 – Visão Geral SAP

Objetivos:

- Descrever os processos do componente de Planejamento e Controle da Produção (PP).
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever a integração do componente com outras áreas.
- Listar e conceituar os Dados Mestres que o componentes de Planejamento e Controle da Produção (PP) utiliza.
- Conceituar e identificar a funcionalidade do Mestre de Materiais.
- Identificar as funcionalidades da Lista Técnica de Materiais (BOM).
- Definir Centro de Trabalho e descrever as Hierarquias de Centros de Trabalho.
- Definir Roteiro de Produção e descrever os diferentes tipos de roteiros.

Conteúdo:

- Visão geral do planejamento e controle da produção
- Visão geral dos dados mestres do componente de Produção
- Mestre de materiais
- Lista técnica (BOM)
- Centro de trabalho
- Roteiro de produção



Código: LAPP02

Perfil: Planejamento Manufatura Discreta (MTS)

Nível: Usuário final

Duração: 9,5 horas

Pré-requisitos : LAPG01 – Visão Geral SAP

Objetivos:

- Descrever os processos do componente de Planejamento e Controle da Produção (PP).
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever a integração do componente com outras áreas.
- Listar e conceituar os Dados Mestres que o componentes de Planejamento e Controle da Produção (PP) utiliza.
- Conceituar e identificar a funcionalidade do Mestre de Materiais.
- Identificar as funcionalidades da Lista Técnica de Materiais (BOM).
- Definir Centro de Trabalho e descrever as Hierarquias de Centros de Trabalho.
- Definir Roteiro de Produção e descrever os diferentes tipos de roteiros.
- Conceituar Planejamento de vendas e operações (SOP) e identificar a Hierarquia de Planejamento.
- Definir Gestão de Demanda e necessidades independentes previstas.
- Identificar as estratégias de planejamento de produção para estoque e por encomenda.
- Executar o Planejamento das Necessidades dos Materiais.
- Entender as funcionalidades do Planejamento das Necessidades de Capacidade.
- Reconhecer as possíveis formas de análise e ajuste do Planejamento de Capacidades no sistema.

Conteúdo:

- Visão geral do planejamento e controle da produção
- Visão geral dos dados mestres do componente de Produção
- Mestre de materiais
- Lista técnica (BOM)
- Centro de trabalho
- Roteiro de produção
- Planejamento de vendas e operações (SOP)
- Gestão da Demanda
- Planejamento das necessidades de material (MRP)
- Planejamento das necessidades de capacidade (CRP)

Código: LAPP03

Perfil: Execução Manufatura Discreta (MTS)

Nível: Usuário final

Duração: 14,0 horas

Pré-requisitos : LAPG01 – Visão Geral SAP

Objetivos:

- Descrever os processos do componente de Planejamento e Controle da Produção (PP).
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever a integração do componente com outras áreas.
- Listar e conceituar os Dados Mestres que o componentes de Planejamento e Controle da Produção (PP) utiliza.
- Conceituar e identificar a funcionalidade do Mestre de Materiais.
- Identificar as funcionalidades da Lista Técnica de Materiais (BOM).
- Definir Centro de Trabalho e descrever as Hierarquias de Centros de Trabalho.
- Definir Roteiro de Produção e descrever os diferentes tipos de roteiros.
- Conceituar Planejamento de vendas e operações (SOP) e identificar a Hierarquia de Planejamento.
- Definir Gestão de Demanda e necessidades independentes previstas.
- Identificar as estratégias de planejamento de produção para estoque e por encomenda.
- Executar o Planejamento das Necessidades dos Materiais (MRP).
- Entender as funcionalidades do Planejamento das Necessidades de Capacidade.
- Descrever o processo de conversão das Ordens Planejadadas em Ordens de Produção.
- Comparar os Custos Planejados e os Custos Reais.

Conteúdo:

- Visão geral do planejamento e controle da produção
- Visão geral dos dados mestres do componente de Produção
- Mestre de materiais
- Lista técnica (BOM)
- Centro de trabalho
- Roteiro de produção
- Planejamento de vendas e operações (SOP)
- Gestão da Demanda
- Planejamento das necessidades de material (MRP)
- Execução do planejamento das necessidades de material
- Planejamento das necessidades de capacidade (CRP)
- Controle da produção por ordens de produção



Código: LAPP04

Perfil: Planejamento Manufatura Repetitiva

Nível: Usuário final

Duração: 6,0 horas

Pré-requisitos : LAPG01 – Visão Geral SAP

Objetivos:

- Descrever os processos do componente de Planejamento e Controle da Produção (PP).
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever a integração do componente com outras áreas.
- Listar e conceituar os Dados Mestres que o componentes de Planejamento e Controle da Produção (PP) utiliza.
- Conceituar e identificar a funcionalidade do Mestre de Materiais.
- Identificar as funcionalidades da Lista Técnica de Materiais (BOM).
- Definir Centro de Trabalho e descrever as Hierarquias de Centros de Trabalho.
- Definir Roteiro de Produção e descrever os diferentes tipos de roteiros.
- Descrever os procedimentos para gerar a Carga da Linha de Produção.
- Utilizar o Quadro de Planejamento para definir o plano de produção e o planejamento de capacidades das linhas.

Conteúdo:

- Visão geral do planejamento e controle da produção
- Visão geral dos dados mestres do componente de Produção
- Mestre de materiais
- Lista técnica (BOM)
- Centro de trabalho
- Roteiro de produção
- Carga da linha de produção para manufatura repetitiva



Código: LAPP05

Perfil: Execução Manufatura Repetitiva

Nível: Usuário final

Duração: 7,0 horas

Pré-requisitos : LAPG01 – Visão Geral SAP

Objetivos:

- Descrever os processos do componente de Planejamento e Controle da Produção (PP).
- Classificar os tipos de produção e manufaturas.
- Listar as unidades organizacionais que o componente utiliza.
- Descrever a integração do componente com outras áreas.
- Listar e conceituar os Dados Mestres que o componentes de Planejamento e Controle da Produção (PP) utiliza.
- Conceituar e identificar a funcionalidade do Mestre de Materiais.
- Identificar as funcionalidades da Lista Técnica de Materiais (BOM).
- Definir Centro de Trabalho e descrever as Hierarquias de Centros de Trabalho.
- Definir Roteiro de Produção e descrever os diferentes tipos de roteiros.
- Listar os processos utilizados no controle da produção da manufatura repetitiva.
- Descrever o processo de preparação de materiais para a produção
- Listar os processos de Custos da Produção.

Conteúdo:

- Visão geral do planejamento e controle da produção
- Visão geral dos dados mestres do componente de Produção
- Mestre de materiais
- Lista técnica (BOM)
- Centro de trabalho
- Roteiro de produção
- Controle da produção na manufatura repetitiva (PP-REM)